



上海松耐机械制造有限公司  
地址：上海漕河泾开发区松江高科技园  
莘砖公路 518号22幢1-3层A区  
邮编：201612  
电话：+86 21 6446 6701  
传真：+86 21 5766 9735  
电邮：sales@sonnerfeeder.com



微信公众号

易操控  
更精确

[www.sonnerfeeder.com](http://www.sonnerfeeder.com)

易操控  
更精确

[www.sonnerfeeder.com](http://www.sonnerfeeder.com)

在线计量混合  
解决方案制造商  
—混配造粒行业



## 关于我们

Sonner是一家创新和充满活力的公司，专业从事称重和喂料技术的研发设计，制造及应用。

Sonner以自主研发为基石，聚集了一批工程、研发、制造、管理领域的顶尖人才，并取得了创造性的成果。Sonner提供的产品和服务主要涵盖聚合物混配、挤出制品行业、以及食品加工和化工行业。

目前Sonner总部在中国，并已在印度，美国设立了办事处，凭借代理商和自己的销售团队的共同努力，Sonner产品已经销往全球：

- 亚洲（中国、印度、日本、韩国、新加坡、泰国、印度尼西亚）
- 美洲（美国、巴西、墨西哥、阿根廷、哥斯达黎加）
- 欧洲（德国、英国、瑞典、俄罗斯、土耳其、罗马尼亚）
- 中东（伊朗、阿联酋、沙特阿拉伯）
- 非洲：埃及及南非
- 大洋洲：澳大利亚、新西兰

## 技术和服务

Sonner在不断创新的同时，更以客户需求为导向，始终把为客户提供先进的技术和卓越的服务放在首位。

Sonner的产品是先进的管理手段和设计制造技术的结晶：

- 明确和分析客户需求，确立项目的开发或设计方向
- 自主研发，设计和制造拥有 Sonner的自主知识产权的产品
- 精益求精，对产品不断进行测试和完善
- 采用领先的数字化质量管控系统
- 在设计、采购、生产、质检、物流、售后每一个关键环节都实施精细化管理

Sonner的服务秉承客户第一的原则，确保客户在各个环节满意：

- 开发定制化的技术方案来满足客户的特殊原料和特殊工艺的要求
- 提供高标准的设备现场安装和调试服务
- 提供专职和训练有素的售后服务团队和全面的售后保障（保养、指导、零部件供应等）

## 认证

产品的质量和安全是Sonner的基本原则。我们所有的产品都是经过定期测试并不断改进以符合国际质量规范和标准。Sonner在产品服务的质量和方面通过了CE的认证。

CE

## 产品应用

我们的产品被广泛用于各行业的聚合物混配造粒，主要有：

- 聚烯烃
- 工程塑料
- 功能性母料、色母
- 电线电缆原料
- 热塑性弹性材料
- 木塑
- 可降解产品

我们的产品还可以用于挤出制品行业中：

- 挤出工艺：如薄膜、片材、型材、管材以及容器的生产
- 化学纤维：
  - 全拉伸丝 (FDY)
  - 预取向丝 (POY)
  - 膨体丝 (BCF)
- 涤纶短纤 (PSF)
- 无纺布 (NON-WOVEN)

此外，我们的产品也可用于其他化工生产领域，比如石膏板生产工艺。

# 产品系列

## 混配造粒应用

- ST/SS 失重式螺杆喂料器
- LWM 失重式液体喂料器
- BF 失重式皮带称
- M280 工业控制器

## 配料、卸料及输送

- UM 增量式批次混料器
- FC 负压输送机
- BU卸料仓
- ICH储存料仓

## ST/SS 失重式螺杆喂料器



ST/SS 系列失重式螺杆喂料器包含六种型号：ST11/SS45, ST22/SS45, ST36/SS72, ST48/SS96, ST65/SS123, ST80/SS160。该系列喂料器是根据失重工作原理对物料进行连续计量。典型产量范围:0.3~5000kg/h(易流动的颗粒原料) 0.1~3000kg/h(不易流动的粉状原料)

**适用物料:**

- 易于流动的颗粒状原料;
- 回收料;
- 易流动或不易流动的粉状原料;

**特点**

- 单, 双螺杆互换;
- 新一代的变频器, 可以提供高低两档速度范围选择, 喂料范围更广泛;
- 无工具拆卸理念, 让螺杆喂料器清洁保养时间更短, 更容易。

## LWM 失重式液体喂料器



LWM 系列液体喂料器包括6种型号:LWM02 LWM05, LWM10, LWM20, LWM40, LWM80 该系列喂料器是根据失重工作原理对物料进行连续计量。产量范围: 0.15~800kg/h。

**适用物料:**

- 高, 低粘度液体;
- 腐蚀特性的液体;
- 液, 粉混合物;

**特点**

- 可选择的计量泵:液隔膜泵,柱塞泵, 齿轮泵;
- 可选的保温模块, 确保物料恒温的工作状态;
- 过滤, 稳压, 稳流, 安全回路设计, 确保液体恒压, 精确输送;
- 模块化回路连接, 确保最少的接头转接, 减少回路泄露点, 使用更可靠;

## BF 失重式皮带喂料器



BF 系列失重式皮带喂料器包含两种型号: BF150和BF300。该系列喂料器是根据失重工作原理对物料进行连续计量。典型产量范围:1~2000kg/h。

**适用物料**

- 易于流动的颗粒原料;
- 不易于流动的回收料;
- 低熔点粉料;

**特点**

- 可选择不同材质的皮带: PU PET;
- 配置刮刀, 确保物料无法进入传动辊筒;
- 无工具拆卸理念, 皮带可拆出, 清洁或保养更换。

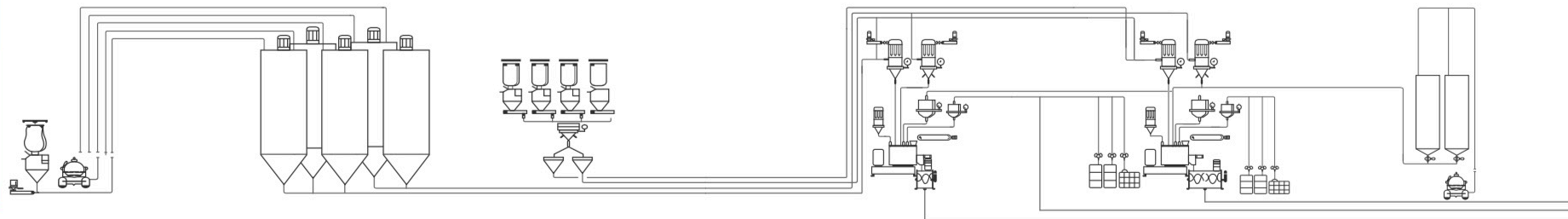
## M280 人机操作工业控制器



M280 M280是松耐人机界面工业控制系统家族中,经过数年打磨的新一代控制器;通过严格的EMC测试,在恶劣的工业现场表现优秀,运行可靠稳定;人性化的设计理念,无论是操作人员还是工程师,设备维修工程师,在无操作手册的情况下,操作自如;

**特点**

- 12“触摸操作显示屏, 现场操作更舒适;
- 支持Modbus RTU, Modbus TCP/IP, Profibus DP, ProfiNet 主流通讯协议;
- 支持USB存储硬盘, 数据轻松导出;
- 支持多语言操作显示;



# UM

## 增重式批次混料器

UM 系列增重混料器包含五种基本型号：UM03, UM07, UM12, UM18, UM36。该系列根据增重式工作原理精确的控制每一组计量阀或螺杆喂料器的流量，保证每一批次混合料的配方准确性。产量范围：1 ~ 2000 kg / h。

### 适用原料

- 易于流动的颗粒状原料；
- 易流动的微颗粒粉料；
- 规则的破碎料，再生原料；

### 特点

- 4个或6个工位标准设计可供选择；
- 根据配方的比例要求配置垂直计量阀，水平计量阀，微量计量阀，螺杆喂料器；
- 优化的增重控制算法，确保长期控制精度 < 0.3%。
- 优化的搅拌器，残余量更少；
- 清洁，原料切换更简单；



# FC

## 负压输送机



FC 原料输送机是一款自动输送原料的输计量采用稀相真空负压传送原理，既可以单机输送，将原料从储料仓输送到生产线；又可以采用中央式输送，集中管路系统将原料从储料仓输送到每条生产线的主机上，产量范围：1 ~ 2000 kg / h

### 适用原料

- 易于流动的颗粒状原料；
- 破碎料，再生原料；
- 易流动或不易流动的粉状原料；

### 特点

- 根据输送条件，可选择高压风泵或罗茨风机；
- 颗粒原料真空接受罐：适合输送颗粒，破碎料，再生料；
- 粉状原料真空接受罐：1-5微米过滤器，并具有反吹功能；
- 中央过滤器，确保动力源可以长期可靠工作；
- 过滤器无需工具拆出，保养或更换；
- 更多专业管路附件，例如弯头，硬管夹，分流管；

# BU

## 卸料仓

BU 系列是原料卸料装置包含五种基本型号：PBU25, PBU1000, IBU25, IBU1000 适合 25kg 包装和吨包装的人工投料，卸料。

### 适用原料

- 易于流动的颗粒状原料；
- 破碎料，再生原料；
- 易流动或不易流动的粉状原料；

### 特点

- 容积 50-1000L；
- 提供三种破桥方式：机械搅拌，电动振动，气碗；
- 粉尘过滤器，轴流式风机排气；
- 标准 25kg 包装投料口，附安全开关；
- 标准吨包投料口，快速夹式设计；



# ICH

## 储存料仓



ICH 系列是原料储存装置包含五种型号：ICH50, ICH100, ICH400, ICH5600, ICH51000。是作为失重式喂料器的补料料仓适用，容积50-1000L。

### 适用原料

- 易于流动的颗粒状原料，例如：球状，圆柱状，扁平状；
- 破碎料，再生原料；
- 易流动或不易流动的粉状原料；

### 特点

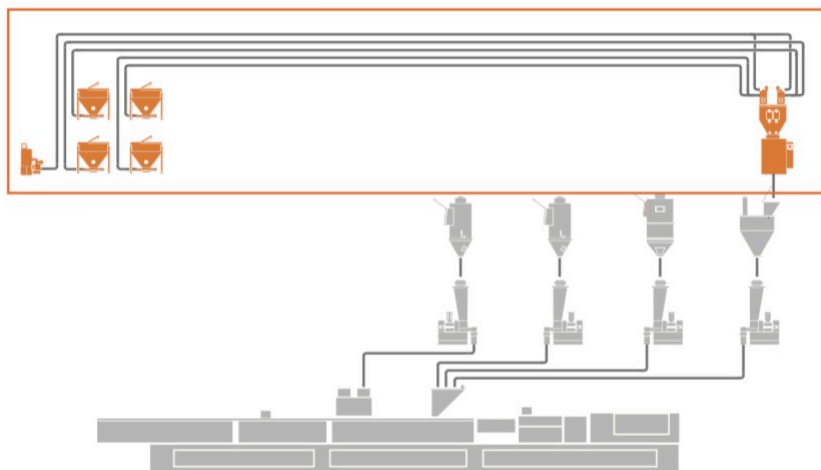
- 提供三种破桥方式：机械搅拌，电机振动，气碗；
- 配置排气过滤器，确保排气时无粉尘溢出；
- 入料口：为真空接受罐提供快拆接口
- 出料口：采用标准DN的法兰接口

# 应用案例

在混配造粒行业中，工艺中经常会因为颗粒料的牌号，批次，品种不多而需要经常混合或改变配方，如果每一种物料都使用失重秤，投入成本高；如果人工混合这不仅对人工称重提出了挑战，而且可能会产生差错，不能进行数据追踪；现在SONNER的批次增量设备UM来处理所有粒料称重配料工艺，然后再通过失重式喂料器来计量，并且同时和通过失重计量的其他的粉料或助剂一起进入挤出机进行混配；实现了全自动，全程计量，全数据的自动化生产；这种工艺投入非常经济，也能追踪数据，还能和失重式设备共同实现对配方的管理。

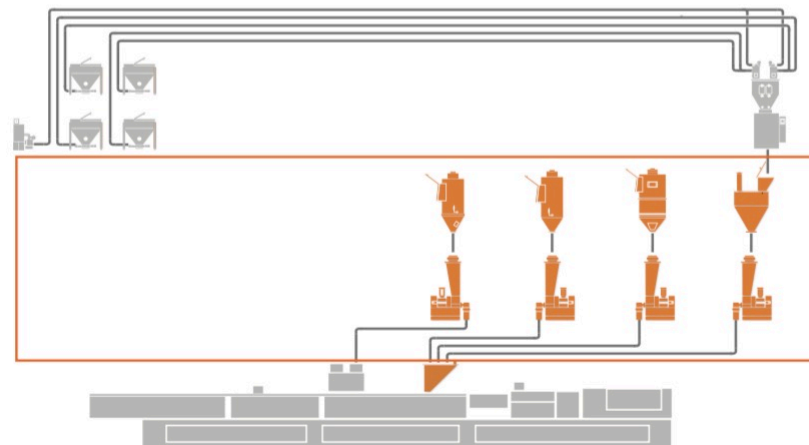
## 1.FC自动输送系统+UM批次称重设备取代人工配料和输送

不同的粒料存放固定的料仓，只需要填满料仓，电脑自动根据配方按批次称量投放原料，不仅环保更节省人工降低出错率，缩短了工艺路线。



## 2.GBL失重计量实现精准计量

失重计量设备可以针对已经批次混好的料进行定量给料到挤出机。并且同时和通过失重计量的其他的粉料或助剂一起进入挤出机进行混配；



# 联系我们

## 中国总部

上海松耐机械制造有限公司  
上海漕河泾开发区松江高科技园  
莘砖公路518号22幢1-3层A区  
电话: +86 21 6446 6701  
传真: +86 21 5766 9735  
电邮: sales@sonnerfeeder.com

## 印度分公司

Sonner Feeding Systems  
Room 4, Ground floor, Srishti Plaza  
Saki Vihar Road, Powai District  
Mumbai 400072, India  
电话: +91 22 2847 4453/4  
电邮: india@sonnerfeeder.com

## 美国分公司

Sonner Technology  
Suite 601 E  
Akron Business Accelerator and Incubator  
526 South Main Street  
Akron, OH 44311, USA  
电话: +1 330 252 9204/5  
传真: +1 330 252 9206  
电邮: sales@sonnerfeeder.com

## 中国香港分公司

Pluto Engineering Ltd.  
Room 602  
Eastern Commercial Center  
397 Hennessy Road  
Wanchai, Hong Kong  
Tel: +852 2573 6778  
Fax: +852 2574 6390

## 印度代理商

Pratex & Co (textile)  
20 Kris Korner Commercial Plaza  
Near Muchhala College  
Opp Saraswati Idalay School Anand Nagar  
GB Road  
Thane (W) 400615, India  
联系人: Prashant Deshpande  
电话: +91 9820309736  
电邮: pdeshpande@pratex.co.in